

iBiotec®

ALTERNATIF SOLVENTLER - CMR REPLASMANI
EKO-SOLVENT

Teknik Bilgi - Sürümü : 2025-03-18

iBiotec®

FAST CLEAN
STRIPPER



**Kürlenmiş veya yeni
polimerize olmuş reçineler**
Köpük temizleme ve çözme solventi
Polyester, poliüretanlar,
Epoksiler ve bis GMA

NMP VE NEP'E ALTERNATİF ÇÖZÜCÜ
Klorlu solvent içermeme garantisini
HIÇBİR TEHLİKE PİKTOGRAMI VEYA UYARI YOK
(CLP 1272 GHS Yönetmeliği)

KULLANIM ALANLARI

Poli epoksilerin giderilmesi - inşaat malzemelerinin, boya, kaplamaların, üretimde ön polimerleşmiş zemin reçineleri, döşemeler, agregalar, laminatlar, pervazlar, jel kaplamalar, otomobil bileşenleri, havacılık ve uzay malzemeleri, transformatörler, türbinler, şalterler ve elektrikli ekipmanlar, rüzgar türbini elemanları, lehim maskeleri, SMD bileşenleri, ev aletleri için "dokunma" kaplamaları, spor ve eğlence ekipmanları.
Tenis raketleri, kayaklar, yelken tahtaları, golf sopaları, planörler, müzik aletleri, oltalar için.

UP (veya UPR) reçinelerin giderilmesi, Alifatik Homopolimerler, önceden polimerize edilmiş lamine elemanların imalatında kullanılan yarı aromatik Ko Polyesterler ve aromatik Homo ve Co Polyesterler, TOP Kaplama, ALT KAPLAMA, otomotiv ekipmanları, denizcilik, kalıp sıyırma, kaplama reçineleri (kapsülleme), SML (Sheet Moulding Compound) ve BMC (Bulk Moulding Compound), MMC (Mineral Molding Compound) enjeksiyon ve CIC (Continuous Impregnated Compounds)

makine bileşenleri. Temaslı kalıplama, vakumlu kalıplama, infüzyonla kalıplama, fırında kalıplama, simültane projeksiyon, filaman sarma ve sıkıştırma makine ekipmanlarının temizlenmesi.

Poliüretan elastomerlerin (Karbamatlar) giderilmesi - MDI, TDI ve yeni nesil NDI, Kompakt veya köpük PU dahil olmak üzere. RIM prosedürüne dönük reçineler dahil alçak basınç döküm için kalıpların, eşzamanlı projeksiyona dönük yüksek basınçlı ekipmanların, sızdırmazlık, yapısal destek, izolasyon ve yüksek maliyetli aerosol köpüklerine dönük yüksek basınç malzemelerinin sıyırılması.

TİPİK FİZİKOKİMYASAL ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Görünüm	Görsel	Berrak	-
Renk	Görsel	Amber	-
Koku	Olfaktif	Hafif, karakteristik	-
25°C'de yoğunluk	NF EN ISO 12185	1090	kg/m ³
Kırılma indisi	ISO 5661	1,4660	-
Donma noktası	ISO 3016	+7	°C
Suda çözünürlük	-	>40	%
40°C'de kinematik viskozite	NF EN 3104	1,5	mm ² /sn
Asit indisi	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
İyot indisi	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Su içeriği	NF ISO 6296	<1	%
Buharlaştırma sonrası kalıntı	NF T 30-084	<0,1	%

PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
KB indisi	ASTM D 1133	>180	-
Buharlaştırma hızı	-	>3	saat
Uçuculuk indisi nBuAC=1	NF T 30.30	1,4	Oran
Buharlaştırma indisi DEE=1	DIN 53,170	nm	Oran
20°C'de yüzey gerilimi	ISO 6295	27,7	Din/cm
40°C'de 100 saat bakır çerit korozyonu	ISO 2160	1b	Derecelendirme
Anilin noktası	ISO 2977	nm	°C

YANGIN GÜVENLİĞİ ÖZELLİKLERİ

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Parlama noktası (kapalı kap)	NF EN 22719	90	°C
Kendiliğinden tutuşma noktası	ASTM E 659	>200	°C
Alt patlama sınırı	NF EN 1839	1,1	% (volümetrik)
Üst patlama sınırı	NF EN 1839	28,5	% (volümetrik)
Patlayıcı, oksitleyici, yanıcı, çok veya aşırı derecede yanıcı madde içeriği	CLP yönetmeliği	0	%

TOKSİKOLOJİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Anisidin indisi	NF ISO 6885	<2	-
Peroksit indisi	NF ISO 3960	<5	meq(O ₂)/kg
TOTOX (ansidin indisi + 2x peroksit indisi)	-	12	-
CMR, tahrişedici, ağrıdırıcı madde içeriği	CLP yönetmeliği	0	%
transesterifikasyondan kaynaklanan metanol kalıntı içeriği	GC-MS	0	%

ÇEVRESEL ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Su için tehlikeli	WGK Almanya	1 su için tehlikeli değildir	sınıf
CEC birincil biyobozunurluk 25°C'de 21 gün	L 33 T82	>80	%

28 gün boyunca kolay biyolojik bozunabilirlik OECD 301 A COD kaybolma	ISO 7827	>80	%
28 Gün boyunca kolay ve nihai biyolojik bozunabilirlik OECD 301 D 67 günde biyobozunma	Modifiye MITI	>70	%
Biyo birikim N-oktanol su paylaşma indisi	OCDE 107	-1,35	Log KOW
20°C'de buhar basıncı	-	<0,1	hPa
UOB (Uçucu Organo Bileşimler) içeriği	-	Yenilenebilir karbon içeriği %90'ın üzerinde	%
Toplam halojen içeriği (Klor Flor Brom)	Kimyasal bileşik yanma sıcaklığı ölçen hermetik oda GC MS	0	%
Benzen içeriği	LPCH	0	%
Aromatik çözücü içeriği	LPCH	0	%
Çevreye zararlı madde içeriği	-	0	%
GWP'li bileşik içeriği	-	0	%
ODP'li bileşik içeriği	-	0	%
Karbon ayak izi, yaşam döngüsü analizi.	ISO 14040	6,40	Kg Karbon eşdeğeri

nm: ölçülmemiş veya ölçülebilir değil

KULLANIM ÖNLEMLERİ

FAST CLEAN STRIPPER'ı izosiyanat devrelerinin durulanmasında kullanmayın.

Ürünle temas etmeden önce bağlantı ve hassas malzemelerin uyumlu olduğundan emin olun.

Ürün ve ambalajının kırılması durumunda metal ambalaj kullanmayın.

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.